(19)日本国特許庁 (JP)

(12)特 許 公 報(B2)

(11)特許出顧公告番号

特公平6-10954

(24) (44)公告日 平成6年(1994)2月9日

(51)Int.Cl. ³ H 0 1 H 50/14 50/02 50/04	鎌別記号 B B F	庁内整理番号 9060-5G 9060-5G 9060-5G	FI	技術表示箇所
---	---------------------	---	----	--------

発明の数1(全 5 頁)

	(65)公開書号 特開昭61 (43)公開日 昭和61年
--	---------------------------------

(54)【発明の名称】 マグネットスイッチ

【特許請求の範囲】

【請求項1】筒状に巻装された励磁コイルと、

この励磁コイルの内阁に移動可能に配置され、前記励磁 コイルの一端側に突出する端部側に可動接点を有し、前 記励磁コイルにより吸引されて移動するブランジャと、 起性体で形成され、前記励磁コイルの前記一端と前記可 動接点との間に配置されるプレートと、

前記励磁コイルを収納するコイルケースと、

前記プランジャが貫通する穴を有し、前記プレートと前 記可動検点との間に配置される平面部と、この平面部の 外周より屈曲して筒状にのび前記プランジャの外周をお おう筒部と、この筒部の側面に直交して形成された穴と を有し、絶縁性を有する樹脂で形成された検点ケース

この接点ケース内に配置され、一端側が、前記接点ケー

スの前記穴を貫通する接点ボルトにより、前記接点ケー スに固定されると共に前記接点ボルトと電気的に接続さ れ、他端側が前記平面部と前記可動接点との間に配置さ れると共に前記励磁コイルの吸引により前記プランジャ と共に移動する可動接点と当接する固定接点と、 前記接点ケースの前記筒部の閉口端をおおい、前記接点

前記接点ケースの前記筒部の開口端をおおい、前記接点 ケースと共に前記プランジャを収納するスイッチカバー と、

このスイッチカバーと前記コイルケースとの間に前記接 点ケースを挟持した状態で、前記スイッチカバーと前記 コイルケースとを固定する固定手段と、

を具備したマグネットスイッチ。

【発明の詳細な説明】

[産業上の利用分野]

本発明は例えばスタータに使用されるマグネットスイッ

チに関する。

[従来の技術]

従来、ブランジャの励盛コイル側の移動により、励盛コ イルの端面側に設けられた固定接点にブランジャの可動 接点が当接するものにおいて、日本電接公開技報、整理 毎号23-077 (発行日1981年7月20日)に示 すように、励盛コイルの外周に配置された上字状のグラ ンドブレートと固定接点との間に絶験ワッシャを介し、 また、グランドブレートの外周に設けられたコイルケー スに固定接点を固定するための接点ボルトを貫通させる 時に、コイルケースと接点ボルトとの絶縁のために、接 経験プッシングを挿入している。

[発明が解決しようとする問題点]

[問題点を解決するための手段]

筒状に巻装された励磁コイルと、

この励磁コイルの内側に移動可能に配置され、前配励磁 コイルの一端側に突出する端部側に可動接点を有し、前 記励磁コイルにより吸引されて移動するブランジャと、 配性体で形成され、前記励磁コイルの前記一端と前記可 動接点との間に配置されるプレートと、

前記励磁コイルを収納するコイルケースと、

前記プランジャが賃通する穴を有し、前記プレートと前記可動検点との間に配置される平面能と、この平面部の外周まり 原面 して筒状にのび前記プラジャの外属をおう高部と、この商師の側面に直交して形成されたたとを有し、絶縁性を有する樹脂で形成された接点ケースと、この検点ケース内に配置され、一般側が、前記接点ケースに固定されると共に前記接点がトにより、前記接点ケースに固定されると共に前記接点ボルトと電気的に接続され、他端側が前記平面部と前記可動接点との間に記しませたに前記り の表しました。

前記接点ケースの前記筒部の開口端をおおい、前記接点 ケースと共に前記プランジャを収納するスイッチカバー し

このスイッチカバーと前記コイルケースとの間に前記接

点ケースを挟持した状態で、前記スイッチカバーと前記 コイルケースとを固定する固定手段と、

を具備したマグネットスイッチとすることである。 「作用]

プレートと固定接点との間を絶縁する平面部と、固定接 点を固定する接点ボルトを通す穴を有する筒部とを、一 体に絶縁樹脂で形成して、固定接点とプレート、固定接 点とスイッチカバーとの間の沿面距離を確保する。 「実施例」

以下本発明を図に示す実施例について説明する。第1図 乃至第3図に示すように、マグネットスイッチ1につい て説明すると、ポピン2の外周には、励磁コイル3が巻 装されている。そして、ポピン2および励磁コイル3の 外周には、断面し字状のグランドプレート4が配置され ている。また、ポビン2の端面には板状の固定鉄心5が 配置され、グランドプレート4と固定鉄心5との間に、 ボビン2を挟持している。筒状の固定鉄心6は、固定鉄 心5に固定され、プランジャ8の移動を規制する。ま た、ポピン2の内周には、一端をポピン2の端面に巻き 締めしたスリープ7が装着され、プランジャ8の摺動を よくしている。そして、プランジャ8は、スリーブ7の 内周に摺動自在に配置され、一端に可動接点8a、他端 に固定鉄心6内を貫通するブッシュロッド8 bが設けら れている。また、コンタクトスプリング8cは、可動接 点8aを押圧している。アルミニウムで形成されている コイルケース9は、励磁コイル3およびプラジャ8を収 納し、コイルケース9の内周にグランドプレート4を固 定している。またコイルケース9の端面にはネジ穴9a が形成されている。第3図に示すように、接点ケース1 0は、グランドプレート4の端面に当接する平面部10 aと、この平面部10aの中心に、ブランジャ8が貫通 する質通穴10bと、平面部10aの外周より屈曲して 筒状に伸びる5角形状の筒部10cと、この筒部10c の頂点の3つに、軸方向に貫通した固定用の第1の六1 0 d と、それぞれ簡部 1 0 c の対向する側面に、直交し て形成された第2の穴10eと、この第2の穴10eよ り外周径方向に伸びる第1の円筒部10fと、この第1 の円筒部10fより外周側に伸び、第1の円筒部10f の径よりも大きい第2の円筒部10gと、第1の円筒部 10 fの内周側に形成した切り欠き部10 hとで構成さ れている。また、接点ケース10は、絶縁性の有する樹 脂で形成されている。L字状の固定接点11は、一端が 接点ケース10の平面部10aの内周に当接し、他端は 質通穴11aが形成されると共に、筒部10cの内周に 当接している。接点ポルト12は一端に回り止め用の四 角状のつば部12aを有している。そして、接点ケース 10の内周に固定接点11を配置した後、内周側より、 接点ボルト12を、固定接点11の貫通穴11a、第2 の穴10e、第1の円筒部10fに通す。そして、切り 欠き部10hにリング状のワッシャ13を挿入する。ま た、ナット14により、接点ポルト12を締め付け、接 点ケース10に固定接点11を固定する。そして、ナッ ト14は第2の円筒部10gの内周に配置される。スイ ッチカバー15は、鉄で形成され、パッキン16を介し て、接点ケース10の簡部10cの開口端を覆う。ま た、スイッチカバー15は、プランジャ8の軸方向の移 動を規制する。さらに、スイッチカバー15には、接点 ケース10の第1の穴10dに対向する位置に固定用の 六15 aが形成してある。そして、コイルケース9と接 点ケース10との間にパッキン17を挟持する。また、 接点ケース10をコイルケース9とスイッチカバー15 との間に挟持して、固定用の穴15a、第1の穴10d にポルト18を貫通させる。さらに、このボルト18を コイルケース9のネジ穴9aに結合させて、接点ケース 10およびスイッチカバー15をコイルケース9に固定 する。

次に、ドライブシャフト20は、ブッシュロッド8 bに対して鋼球21を介して、同一軸上に配置されている。そして、鋼球21とブランジャ8との間にリターンスプリング19が装着されている。ドライブシャフト20の端部には、内燃期間のリングギヤ2と増み合うピニオン23が装着されている。また、ドライブシャフト20の外馬には、スプライン結合とたチューブ24が結合され、このチューブ24は、ベアリング25を介して、ハウジング26に回転自住に保持されている。さらに、チューブ24の外馬には一方向性クラッチ27が装着に、チャ27aが形成してある。また、このギヤ27aには、ハウジング26に回転自在に保持されてイドルギヤ27aが形成してある。また、このギヤ27aには、ハウジング26に回転自在に保持されたアイドルギヤ28が増み合っている。

スタータモータ30は、マグネットスイッチ1と並列的 に配置され、内周に、アーマチャ31が設けられてい る。このアーマチャ31のアーマチャシャフト32の先 端には、ギャ32aが形成され、このギヤ32aは、ア イドルギャ28に端み合っている。

次に、上記構成においてその作動を説明する。図示しないキースイッチを閉じると、粉磁コイル3に電流が流れる。そして、粉磁コイル3の粉磁磁率がグランドプレー4、固定鉄心5、6の低器を通り、ブッシュロッド8 bを介して、ドライブシャフト2のが前進する。そして、ピニオン23がリンゲヤ・2に当接する付近で、ブランジャ8の可動接点8 aが固定接点11に当接する。また、この当接により、スタータモータ30に電子で、フランジャ8の可動接点8 aが固定接点11に当接する。また、この当接により、スタータモータ30ででチャ31の回転をアイドルギャ28を介して、減速させて、一方向性クラッチ27に伝える。そして、減速させて、十方向性クラッチ27に伝える。そして、減速させていた回転は、チューブ24、ドライブシャフト20を介して、ビニオン23に伝える。すると、ビニオン23に伝える。すると、ビニオン29がギャ2とと回転

させて、内燃機関を始動させる。

上述した本発明によれば、固定接点11とグランドプレート4との間の絶縁のための平面部10 おおよび、簡部10 c を絶縁性のある樹脂で一体に形成してあるから、10 c を絶縁性のあるサポート4との間の沿面距離および固定接点11とスイッチカバー15との間の沿面距離を長くすることが可能であり、また従来必要であったコイルケースと接点ボルトとの間の絶縁のための絶縁ブッシングが不要となり、部品点数を少なくすることができる。

また、第3回に示すように、固定接点11および接点ボルト12を、接点ケース10に先に組み付けた後、接点ケース10にカ10をコイルケース9に固定でき、また、従来の総称ブッシングを廃止できるため、組み付け性の向上を 計ることができる。

また、ボルト18の代わりに、リベットで接点ケース1 0およびスイッチカバー15をコイルケース9に固定してもよい。

また、5月形のコイルケー人3を用いたか、夕月形でも 円形でもよい。

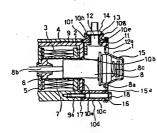
〔発明の効果〕

プレートと固定接点との間に配置された平面部と、固定 接点を固定する接点ボルトを通す穴を有する簡節とを一 体に絶縁樹脂で形成して、固定接点とプレート、固定接 点とスイッチカバーとの間の沿面距離を確保し、絶縁性 を向上することができ、また固定接点および接点ボルト を接点ケースに組み付けがた後、接点ケースをコイルケー スに組み付けができるため、固定接点法に接点ボルト の接点ケースへの組み付け性が向上でき、さらに従来必 要としていたコイルケースと接点ボルトとの間の絶縁ブ ッシングを廃止することができるという優れた効果があ る。

【図面の簡単な説明】

第1図は本発明マグネットスイッチの一実施例を示す縦 断面図、第2図は第1図に示すマグネットスイッチを適 用したスタータを示す部分断面正面図、第3図は第1図 図示のマグネットスイッチに用いられる接点ゲースの数 機図、第4図は本発明マグネットスイッチの他の実施例

【第1図】

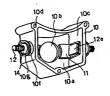


1:マグタトスイイ 4:ケフランド 8:ケフランジを 8:可クランジを 8:可クランジを 9:オルケケース 104:平面 7 104:平面 7 105:草港ファイ 11:00 7 15:00 7 15:00 7 15:00 7 15:00 7 15:00 7 15:00 7 15:00 7 15:00 7 15:00 7 16

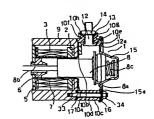
を示す縦断面図である。

1 ……マグネットスイッチ、3 …… 励磁コイル、4 …… プレートをなすグランドプレート、8 …… ブランジャ、8 a…… 可動接点、9 …… コイルケース、10 …… 発 ケース、10 a …… 平面部、10 c …… 簡節、10 e … ・第2の穴、11 …… 固定接点、12 …… 接点ポルト、 15 …… スイッチカバー、18 …… 固定手段をなすポルト。

[第3図]



【第4図】



[第2図]

